

Datenblatt

Kränzle Hochdruckreiniger Kaltwasser LX-RP 1600 TST



- **Spezialist zur Reinigung für Landwirtschaft & Tierhaltung**
- **hohe Schwemmwirkung bei hohem Arbeitsdruck**
- **Kränzle Reihenpumpe**

Merkmale:

- Schnellwechsel-Stecksystem D12
- Kränzle Reihenpumpe
- stufenlose Druckregulierung
- groß dimensioniertes Edelstahlmanometer
- robustes Fahrgestell mit Feststellbremse, Rammschutz & Edelstahl-Schutzabdeckung
- Totalstop-System mit verzögerter Motorabschaltung
- Sicherheitsabschaltung
- Ordnungssystem
- komfortable Schlauchtrommel

Technische Daten:

- Arbeitsdruck: 30 - 150 bar
- Wasserleistung: 26,7 l/min - 1600 l/h
- Zulässiger Überdruck: 170 bar
- Motordrehzahl: 1400 U/min
- Anschluss: 400 V
- Leistungsaufnahme: 8,0 kW
- Leistungsabgabe: 6,3 kW
- Netzanschlusskabel: 7,5 m
- Stecker: CEE 32A
- Gewicht: 94 kg
- Maße: 73,5 x 58 x 102 cm

Lieferumfang:

LX-RP 1600 TST, Sicherheits-Abschalt pistole, Lanze mit Flachstrahldüse, Hochdruckschlauch 20 m