

Der Industriesauger (Nilfisk VHS 110 Z22) - Technische Daten

Motorleistung (Watt):	1.100 W
Luftmenge (l/min):	3.600 l/min
Schallpegel (dB):	73 dB
Hauptfilterfläche (cm ²):	10.000 cm ²
Hauptfiltertyp:	Sternfilter, antistatisch, Klasse L
Fassungsvermögen Trommel (Liter):	37 l
Gewicht (kg):	42 kg
Maße (L/B/H in cm):	56 x 57 x 124 cm



Das ATEX zertifizierte Stangensystem (6-Elemente)

Material:	hochwertiges Carbon
Arbeitsreichweite (Meter):	bis zu 9 m
Stangenlänge (Meter):	1,5 m
Stangengewicht (Gramm):	280 g



Im Lieferumfang enthaltenes ATEX-Zubehör

- Schwanenhals 65°-Winkel
- Schwanenhals 155°-Winkel
- Standarddüse
- antistatische Tragetasche
- kleine und große runde Bürste
- Verbindungsstück Stange und Schlauch

Ihre Vorteile auf einen Blick

- sichere Profi ATEX Reinigung in großen Höhen vom Boden aus
- verbesserte Arbeitssicherheit
- keine Leiter, Gerüst, Hubsteiger etc. mehr nötig
-> maximale Kosteneffizienz
- leichtes, ATEX-zertifiziertes Stangensystem
- geeignet für mittelgefährliche Stäube
- geeignet für staubexplosionsgefährdete Bereiche der ATEX Zone 22
- Filterreinigung bei laufendem Betrieb
- Entfernung von dichtem Staub in nur einem Reinigungsgang

